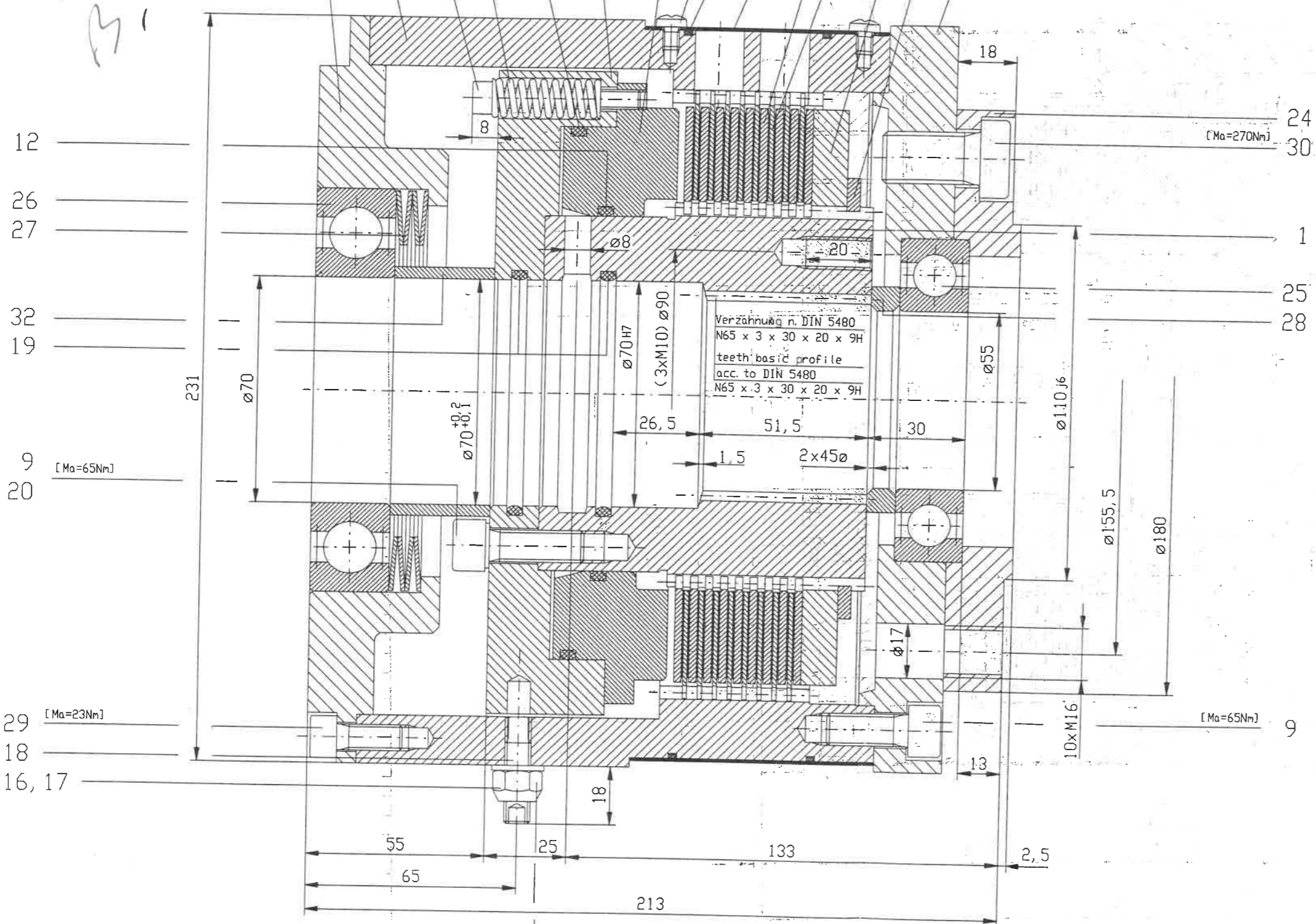


23 2 15 13 11 3 4 33 34 21 7-8 36 10 22

approved moment [Nm]	classifications society
2865	LRS
2652	GL

Montagehinweis:  
Pos. 1, 3-20; 21, 22, 26, 27; 2, 23, 24, 25;  
28, 32 werden einzeln ausgeliefert.  
Assembly notes:  
Item 1, 3-20; 21, 22, 26, 27; 2, 23, 24, 25;  
28, 32 are supplied as single items.

Technische Daten:  
Nennmoment:  $T_{\dot{u}} = 5300 \text{ Nm}$   
[Trockenlauf]  $T_s = 4200 \text{ Nm}$   
Schalldruck:  $P_N = 25 \text{ bar}$   
Federrückdruck:  $P_R = 3 \text{ bar}$   
Max. Drehzahl:  $n_{\text{max}} = 1800 \text{ min}^{-1}$   
Drehzahl geschaltet:  $n_s = 600 \text{ min}^{-1}$   
Hubvolumen:  $V = 26 \text{ cm}^3$   
Arbeitsver./Schaltung:  $A_1 = 0,18 \times 10^6 \text{ J}$   
Arbeitsver./Stunde:  $A_h = 3 \times 10^6 \text{ J}$   
Max. Anzahl der Schaltungen:  $= 400 / \text{h}$   
[ $J=2,90 \text{ kgm}^2; 600 \text{ min}^{-1}$ ]  
Massenträgheitsmoment:  $J_i = 0,096 \text{ kgm}^2$   
Drehfederwert:  $J_a = 0,205 \text{ kgm}^2$   
 $C_{\text{Tdyn}} = 2,4 \times 10^8 \text{ Nm/rad}$   
Technical data:  
nominal torque:  $T_{ue} = 5300 \text{ Nm}$   
[dry operation]  $T_s = 4200 \text{ Nm}$   
actuation pressure:  $P_N = 25 \text{ bar}$   
spring pressure:  $P_R = 3 \text{ bar}$   
max. speed:  $n_{\text{max}} = 1800 \text{ min}^{-1}$   
speed actuated:  $n_s = 600 \text{ min}^{-1}$   
stroke volume:  $V = 26 \text{ cm}^3$   
rating/actuation:  $A_1 = 0,18 \times 10^6 \text{ J}$   
rating/hour:  $A_h = 3 \times 10^6 \text{ J}$   
max. no. of actuations:  $= 400 / \text{h}$   
[ $J=2,90 \text{ kgm}^2; 600 \text{ min}^{-1}$ ]  
moment of inertia:  $J_i = 0,096 \text{ kgm}^2$   
 $J_a = 0,205 \text{ kgm}^2$   
torsional spring rate:  $C_{\text{Tdyn}} = 2,4 \times 10^8 \text{ Nm/rad}$



Verschleißteile			
Pos.	Stück	Benennung	Zeichng./DIN-Nr.
7	9	Innenlamelle	790-160-00800
8	8	Außenlamelle	790-160-00700
11	1	O-Ring	158,34 x 3,53
12	1	O-Ring	110,72 x 3,53
13	16	Druckfeder	VD-263V-04
19	2	O-Ring	69,44 x 3,53
25	1	Kugellager	6211 - 2RS
26	1	Kugellager	6214 - 2RS

Weak parts			
Item	Qty.	Description	Drawing No./DIN-No.
7	9	Inner Disc	790-160-00800
8	8	Outer Disc	790-160-00700
11	1	Sealing	158,34 x 3,53
12	1	Sealing	110,72 x 3,53
13	16	Compress. Spring	VD-263V-04
19	2	Sealing	69,44 x 3,53
25	1	Bearing	6211 - 2RS
26	1	Bearing	6214 - 2RS

Einbau- und Wartungsvorschrift  
Instructions for Installation, Service and Maintenance  
94 700 1  
94 700 7

Blockiervorrichtung  
 $T_{\dot{u}}=2000 \text{ Nm}$ ; DIN913-8xM8  
Blocking device  
 $T_{\dot{u}}=2000 \text{ Nm}$ ; DIN913-8xM8

**ACHTUNG!**  
Auftragsbezogene Qualitätsvorgaben beachten  
**ATTENTION!**  
Quality specification to be observed.

Verstückkanten DIN 6784  
-0,5  
+0,4

Allgemeintol.: DIN 7168-ns Ober bis 0,5- 6 ±0,1 6- 30 ±0,2 Rundlauftol. 0,2 30- 120 ±0,3 Planlauftol. 0,2 120- 400 ±0,5 Symmetriet. 0,5 400- 1000 ±0,8	Oberfläche DIN ISO 1302	Maßstab/Scale 1:1 Gewicht/Weight: 50kg
Benennung / Description BSD-Drucköl-Kupplung mit Gehäuse BSD-Hydraulic-Clutch with case		Blatt
Zeichnungs-Nr. / Drawing No. 7500-100-007		Bl.
Warenaus-Nr. 100002266		Ers. d.

Rexnord Antriebstechnik  
Dortmund  
Kupplungen  
Bremsen  
Sperrn